

IC, TB-IC INDEXING CHUCKS, HYDRAULIC FEED TUBE

インデックスチャック/油圧シリンダー

- 多軸加工ニーズに適合
(例：バルブ、クロスピン、配管 ホースジョイント等)
ワンチャックで多彩な加工物を多工程加工を可能にします。
- 自動化設計：
主軸回転時90°毎に自動インデックスすることができます。
- 遠心力補正機能：
主軸高速回転時に生じる遠心力の作用を自動的に補正、減らして耐遠心力性能を発揮します。クランプをより安定し、作業効率も上げます。
- 高剛性、高精度：
最適に設計される高剛性構造により、加工精度と長期使用の安定性を確保できます

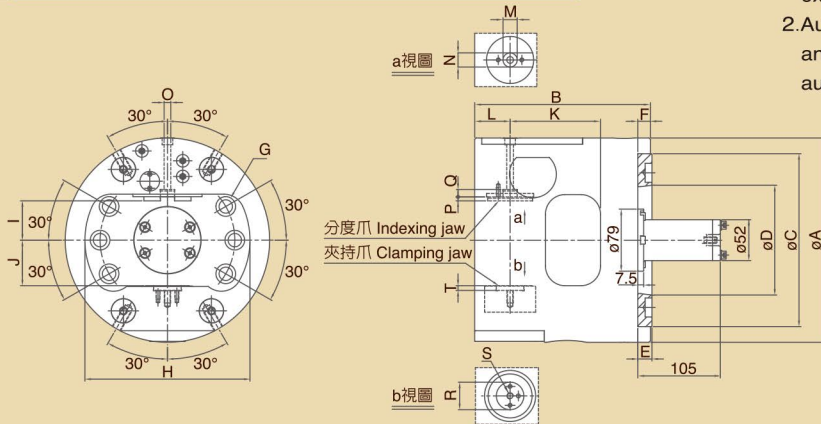
新製品
NEW

特許
Patent Protected

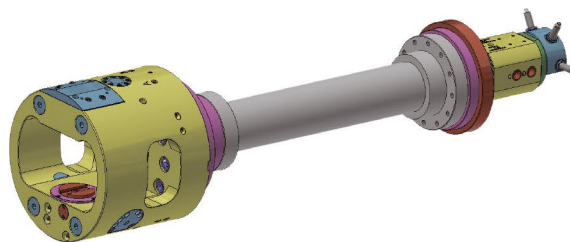


- Specialize for multi-axis manufacturing requirement, ex: Valve, Cross bearing, hose joint...etc.
- Automatic mechanism: With the special hydraulic feeder and automatic control unit, the chuck could 90 indexing automatically during the spindle turning.
- Centrifugal force compensation:
Compensation structure could reduce the clamping force lost during high speed turning and stabilize the work-clamping.
- The optimal structure design provides the best rigidity and precision.

寸法図 >> Dimensions



応用例 >> Operation Example



寸法表・仕様 >> Specifications

単位 /UNIT:mm

型式 MODEL / SPEC.	A	B	C	D	E	F	G	H	I
IC-260	260	223.5	220	139.719	18	16	6-M16x2P(PCDφ171.4)	210	50
型式 MODEL / SPEC.	J max.	J min.	K	L	M	N	O	P	Q
IC-260	58	40	115	45	18	18	8.5	5	9.55
型式 MODEL / SPEC.	S	φR	T	インデックス角度 Index Angle			ピストン表面 Piston Area (cm ²)	プランジャストローク Plunger Stroke (mm)	
IC-260	M8x1.25P	35	6	4x90°			43	18	
型式 MODEL / SPEC.	最大設定油圧力 Max. Hydr Pressure Kgf/cm ² (MPa)		最大回転数 Max. Speed r.p.m (min ⁻¹)	最大静的把握力 Max. Gripping Force kgf (kN)		適合シリンダー Matching Hydraulic feed tube		把握範囲 Gripping Range 最大回転直径 厚み Max. rotation dia Thickness	
IC-260	51	(4.9)	3600	2000	(19.6)	TB-IC		200	70